



THREAD CHECKER



CONTRÔLE DE TARAUDAGE

100%
des non-conformités
détectées



Contrôle de taraudage

Le ThreadChecker est une **solution unique** permettant le **contrôle de la présence ou de l'absence d'un taraudage/filetage**.

Grâce à la **technologie des courants de Foucault**, le contrôle se fait **sans contact** avec la pièce, en introduisant une sonde de mesure dans le trou à vérifier. L'électronique du capteur délivre une sortie TTL et une indication par LED en fonction du **résultat du contrôle de taraudage** (bon ou mauvais). La détection d'un trou lisse peut être faite sur **tout type de pièce** : aluminium, cuivre, acier ou fonte, etc...

CARACTERISTIQUES

- Une seule électronique pour l'ensemble des différentes sondes
- Cinq sondes de détection de taraudage (M3 à M14)
- Deux sondes de détection de filetage (M4 à M10)
- Apprentissage par bouton poussoir
- Option de montage en rail DIN
- Matériel CE et IP67

METHODE D'APPRENTISSAGE

1. sous tension 15 minutes avant l'apprentissage. Après avoir connecté la sonde, appuyez sur le bouton d'apprentissage (TEACH) : la Led clignote lentement.
 2. Insérez la sonde dans un trou taraudé jusqu'à la moitié de la profondeur du trou à contrôler ou sur une zone représentant un taraudage conforme et appuyez sur le bouton d'apprentissage (TEACH) : la Led clignote rapidement.
 3. Puis, insérez la sonde dans un trou non taraudé jusqu'à la moitié de la profondeur du trou à contrôler et appuyez sur le bouton d'apprentissage. Led ne clignote plus et devient rouge (trou non conforme)
- ✓ **Le système est prêt pour l'utilisation dans les conditions de réglage pour un taraudage (ou filetage) sélectionné.**

POUR QUELS CONTROLES ?

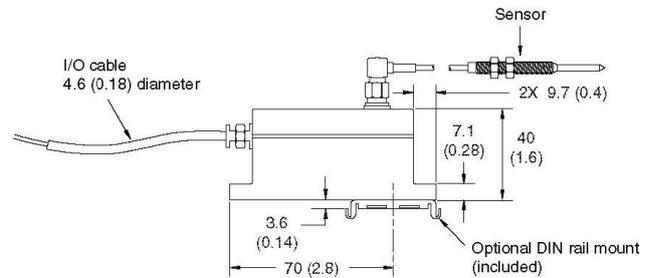
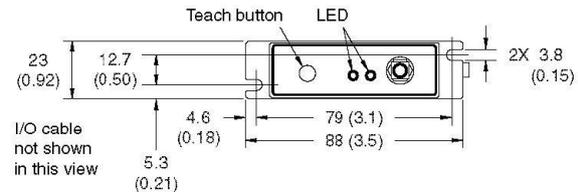
Muni de votre Thread Checker, vous pourrez vérifier :



- La présence d'un taraudage, trou taraudé
- Un taraudage partiellement réalisé
- L'absence d'un taraudage
- La détection d'un trou lisse

SPECIFICATIONS GENERALES

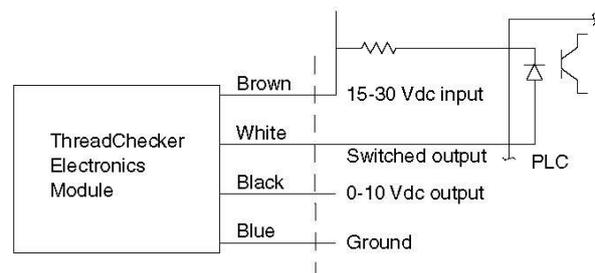
Température	
Température de fonctionnement	0° à 70°C
Compensation de température	15° à 55°
Sortie analogique	
Courant	< 50 mA
Protection en surcharge	Oui
Alimentation	
Tension d'alimentation	15 à 30 Vdc
Consommation de courant	< 50 mA (max)
Inversion de polarité	Oui
Protection court-circuit	Oui
Sortie TOR	
Type	Opto-isolated NPN
Fréquence	3 kHz
Tension Max	30 Vdc
Tension Min	80 mA
Classification	
Capteur	IP67
Electronique	IP67
Certification	CE
Câble de connexion	
Construction	Polyuréthane
Longueur	2 m
Voyant	
Système en marche	LED verte
Capteur non connecté	LED rouge
Absence de taraudage/filetage	LED rouge
Présence de taraudage/filetage	LED verte
Mode apprentissage	Clignotant



Electronique du Thread Checker universel
(Réf 855840-001)

Les dimensions indiquées sont en mm (inches).

Diagramme des connexions

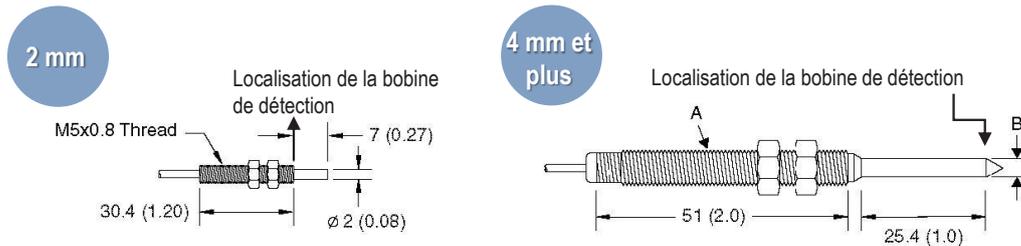


Câblage :

- Marron : Alimentation + (15-30Vcc)
- Bleu : Masse
- Blanc : Sortie TOR
- Noir : Sortie analogique (0-10 Vcc)

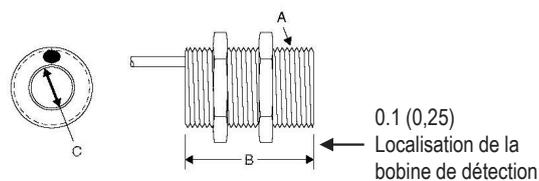
SONDES DE CONTRÔLE THREADCHECKER

TARAUDAGE



Diamètre de taraudage	Réf.	A	B	C
M6 – M7	855641-602	M8x1	4.0 (0,16)	25 (1,0)
M8 – M9	855641-802	M8x1	5.8 (0,23)	25 (1,0)
M10 – M11	855641-1002	M12x1	7.6 (0,30)	25 (1,0)
M12 – M14	855641-1202	M12x1	9.5 (0,38)	25 (1,0)

FILETAGE



Diamètre de filetage	Réf.	A	B	C
M4 – M6	855800-605	M18x2,5	32.0 (1,25)	8.0 (0,31)
M8 – M10	855800-805	M24x3	38.0 (1,50)	11.9 (0,47)