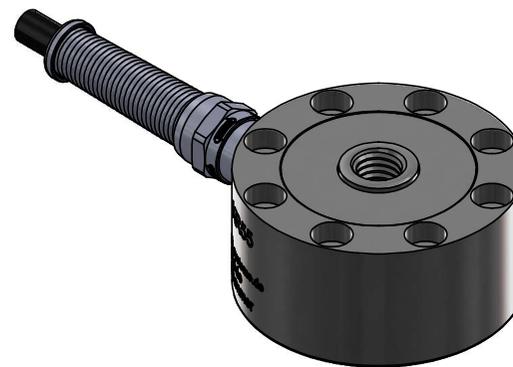
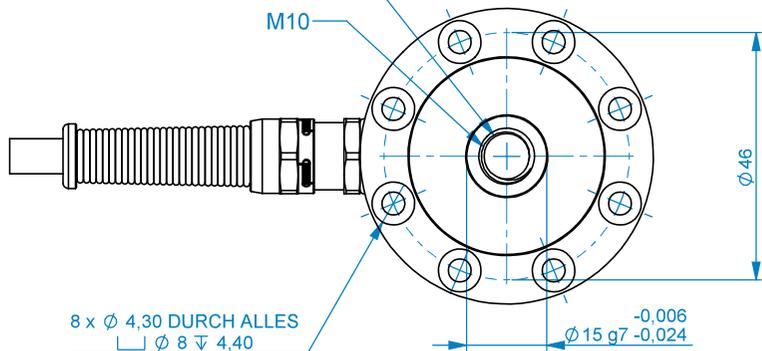
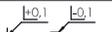


Krafteinleitung für Druck über Kalotte
Krafteinleitung für Zug über Gewinde



 ME-Meßsysteme GmbH Neuendorfstr. 18 16761 Hennigsdorf Tel.: +49 33027 8620-60 www.me-systeme.de	 Norm / standard ISO 128	Allgemeintoleranzen / General Tolerances ISO 2768- Oberflächengüte / Surface finish DIN EN ISO 1302  Erstellt von / created by R.Swars Datum / Date 09.09.2020	Halbzug / semi-finished product Wärmebehandlung Halbzug / Heat treatment semi-finished product Werkstoff / Material:	Gewicht / Mass Maßstab / Scale 1:1
	Gewindesenkungen DIN 76 unter 90° bis 120° bis Gewindeaußendurchmesser 	Schutzwert ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016	Genehmigt von / approved by J.Völker Ausgabedatum / release date 14.09.2020	Wärmebehandlung Fertigteil / Heat treatment finished product Oberflächenbehandlung / Surface treatment Zeichnungsnummer / Document No. B-2020-0022-00488
Diese 2D-Zeichnung ist maßgeblich für Fertigung und Montage. Alternative Dateiformate (z.B. Step und Dxf) dienen nur der zusätzlichen Information		Bauteilbenennung / Designation KR55 10kN		Dokumententyp / Document type Kundenzeichnung Blatt: 3 / 3