

- Technologie : IEPE
- Etendue de mesure : $\pm 50\text{g}$
- Autres versions disponibles : 250 à 50g
- Sensibilité : 100 mV/g
- Réponse en fréquence (5%) : 1 Hz à 9 kHz
- Masse : 17 grammes
- Matériaux : acier inoxydable
- température de fonctionnement : -50°C~160°C
- Montage : trou taraudé M5 ou 10-32



Caractéristiques

Accéléromètre pour applications en températures élevées

Le capteur permet des mesures jusque 160°C

La fixation se fait via un trou taraudé M5 ou 10-32.

En standard, le capteur est livré avec un certificat d'étalonnage usine.
Un certificat d'étalonnage ISO-17025 est disponible en option.

Applications

- Essais de contrôle thermique (ESS)
- Essais NVH
- Contrôle vibratoire
-
-

Spécifications

Performances

étendue de mesure	$\pm 50\text{ g}$
Sensibilité	100 mV/g
Bande passante ($\pm 10\%$)	0,5 - 11k Hz
Non-linéarité	1% EM

Mécanique

Elément sensible	Céramique piézoélectrique
Boîtier	Aacier inoxydable
Dimensions	HEX13.10×25.00 mm
Masse	17gr
Fréquence de résonnance	>29 kHz
Connectique	Connecteur M5 ou 10-32
Installation	Trou taraudé M5 ou 10-32

Électrique

Tension d'excitation	20-30 VDC
Courant d'excitation	2-20 mA
Signal de sortie	$\pm 5\text{ V}$
Tension de bias	8-12 VDC

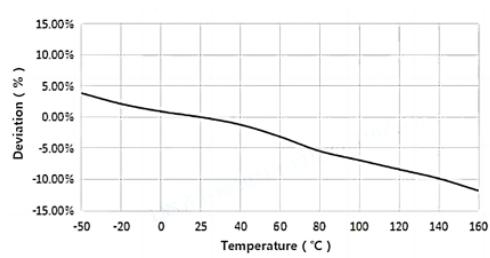
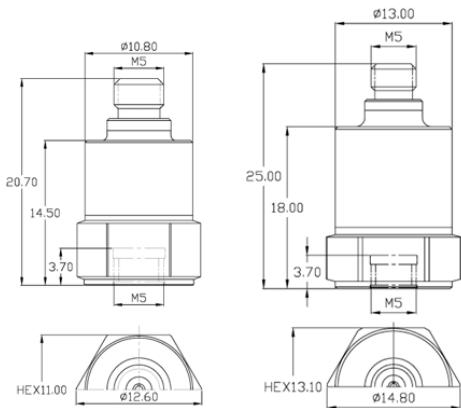
Environnemental

Température de fonctionnement ambiente	-50 à 160°C
Limite de chocs	1000 gpk
Etanchéité	IP68

Calibration

Rapport de conformité	Inclus
-----------------------	--------

Dimensions



Options et accessoires

- Conditionneur IEPE
- Module d'acquisition
- Certificat d'étalonnage ISO-17025